





**DESIGN**

† Un serio impegno a usare i materiali di più alta qualità e sistemi di refrigerazione di grande misura fornisce all'utente temperature dei prodotti più fredde e minori costi di utilizzo in una vetrinetta attrattiva che mostra bevande e alimenti confezionati in maniera ottimale.

**SISTEMA REFRIGERANTE**

Sistema di serie, autonomo, con capillare, che utilizza il refrigerante idrocarburo ecologico 134A (privo di CFC)  
 Evaporatore extra largo bilanciato con un compressore a potenza hp più alta e un condensatore largo, mantiene la temperature del frigorifero tra 5°C e 3.3°C.

∅ Sigillato, in ghisa, motore(i) con evaporatore a ventola, auto lubrificato, e pale della ventola più larghe offrono al frigorifero True efficienza grazie ad un alto volume di aria in circolo pur con una bassa velocità. Questo design unico assicura un veloce abbassamento della temperature nei prodotti caldi, mantenimento di temperature più fredde e recupero più veloce in situazioni di elevato utilizzo.

∅ L'unità di condensazione sul fondo è posizionata per una facile manutenzione. Ripiani in basso visibili senza necessità di piegarsi massimizzano la visibilità dei prodotti in vendita ai massimi livelli.

**STRUTTURA DELLA VETRINETTA**

Esterno: vinile laminato antigraffio o a finitura sabbata nera, duraturo e permanente.  
 Interno: attraente, approvato dall'NSF, rivestimento interno in alluminio bianco con pavimento in acciaio inox.  
 Isolamento: l'intera struttura è sigillata con

schiuma usando Ecomate, un isolante in poliuretano ad alta densità che ha potenziale di eliminazione dell'ozono (ODP) a zero (0) e un potenziale di riscaldamento globale (GWP) a zero.  
 Struttura robusta in acciaio saldato, finitura a polvere nera per una protezione dalla corrosione e provvista di piedini regolabili.  
 Pannello esterno con scritta illuminata.  
 Diverse opzioni disponibili.

**PORTE**

A basse emissioni, porta in vetro con doppio pannello termico isolato assemblato con un profilo angolare in plastica. La tecnologia più avanzata in ambito di efficienza energetica.  
 Ogni porta è dotata di una maniglia di 305 mm (12").  
 Porte a chiusura automatica. Sistema di peso equilibrato per una chiusura ottimale, pari e completa.

**PGNG LG**

Mrrm pgng lgpce m `g g clqm cglpm `sqrm N Apm `sqrm pgtcqrgrmb dg m cr gam31/ v 301 0.5 v0. / ,Os rrpm 2 a gn ncppng lgapm rcgla sqcncp melppng lm, Pilastrì a supporto dei ripiani nello stesso materiale dell'interno del frigorifero; i ripiani sono regolabili a intervalli di 13 mm (1/2").

**ILLUMINAZIONE**

☒ ☒

☒

☒

**ARATTERISTI E DEL MODELLO**

L

V

NS

☒ L



115/60/1  
 NEMA-5-15R

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

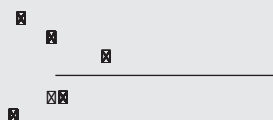
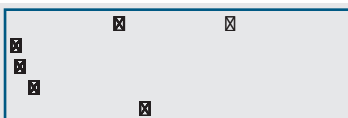
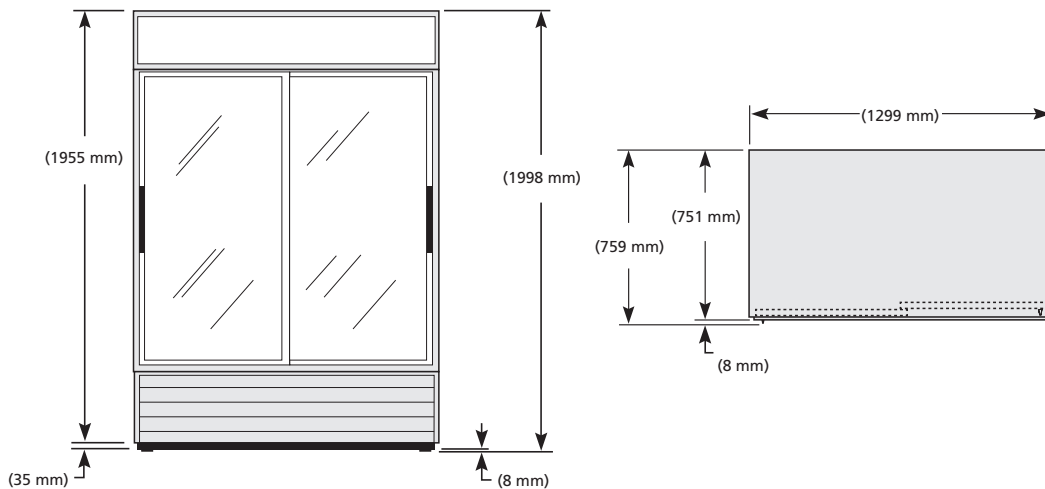
☒

☒

☒

☒

**PIANTA**



☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
GDM-45-LD	TFAY05E	TFAY07S	TFAY05P	TFAY063		

**TRUE FOOD SERVICE EQUIPMENT**